



Innovativer Partner der Industrie

Korrosionsschutz und Stahlbrandschutz

***Anticorrosive Coatings and
Steel Fire Prevention***

Innovative Partner to the Industry

Rembrandtin



REMBRANDTIN INTERNATIONAL



- An 21 Orten weltweit für Sie vertreten.
- *At your service throughout the world with 21 agencies.*








Rembrandtin – Ihr innovativer Partner – weltweit

1937 als Lackschmelze im Familienbetrieb gegründet, zählt die Rembrandtin Lack G.m.b.H. Nfg. KG heute zu den führenden Produzenten von Speziallacken am internationalen Markt. Die Magnetschwebbahn in Shanghai kann ebenso wenig auf die Lacke aus Wien verzichten, wie die Überführungsbrücken in Kairo oder das Wiener Riesenrad. Das Fundament für den 70-jährigen Erfolg ist die intensive Forschungs- und Entwicklungstätigkeit, für die ein Viertel der Mitarbeiter von Rembrandtin verantwortlich ist. Ökologie und High End Anwendungen gehen bei Rembrandtin Hand in Hand.

Innovation, Wirtschaftlichkeit, modernste Technologie und höchste Qualität

Rembrandtin ist Ihr innovativer Partner für


-  Straßenmarkierung
-  Industrielacke
-  Elektroblechlacke
-  Korrosionsschutz
-  Packaging Coatings

Rembrandtin – Your Innovative Partner – Worldwide

Founded in 1937 as a family-owned varnish melter, the company Rembrandtin Lack G.m.b.H. Nfg. KG today ranks amongst the leading producers of speciality paints on the international market. The magnetic levitation train in Shanghai relies just as much on our speciality paints from Vienna as do the flyovers in Cairo or, indeed, the Vienna's very own Ferris Wheel. The foundation for the 70-year success story is the intensive research and development work on which one in every four Rembrandtin employees is directly engaged. Ecology and High End applications go hand in hand at Rembrandtin.

Innovation, economic efficiency, very latest technology, and highest quality

Rembrandtin is your innovative partner for

-  Road Marking Paints
-  Industrial Paints
-  Electro Tin Plate Enamels
-  Anticorrosive Coatings
-  Packaging Coatings

Wir bewahren Sie vor Schäden.

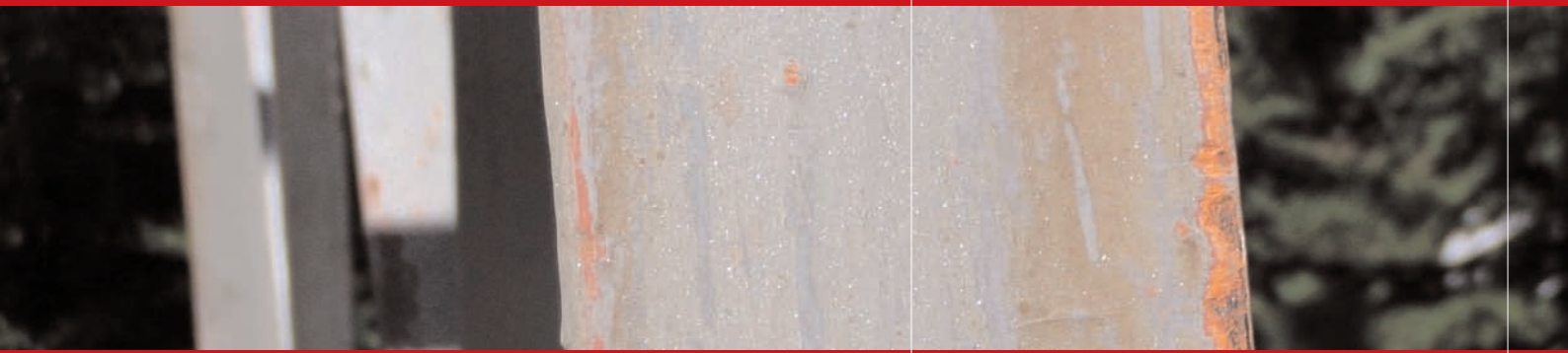
Wir schützen Ihre Werte.

Wir sichern Ihre Zukunft.

We protect you against damage.

We safeguard your assets.

We assure your future.



KORROSIONSSCHUTZ VON REMBRANDTIN

Werte schützen, Zukunft sichern

Seit 1937 sagen wir der Korrosion den Kampf an. Wir entwickeln maßgeschneiderte Lösungen gemäß EN ISO 12944. Ob Brücken oder Hochspannungsmaste, Stahlkonstruktionen oder Industrieanlagen: Unsere hochwertigen Korrosionsschutzsysteme – lösemittelhaltig, wasserverdünnbar, lösemittelarm – halten höchsten Belastungen stand und schützen, was Ihnen wertvoll ist.

Unter verschiedensten Umweltbedingungen sorgen unsere Schutzsysteme weltweit für Sicherheit. Korrosion ist damit kein Thema mehr. Rembrandtin Korrosionsschutzsysteme kommen bei der Beschichtung von neuen Konstruktionen sowie bei der Renovierung bereits bestehender Objekte zum Einsatz.

Rembrandtin leistet durch ständige Forschung, Entwicklung und Produktpflege einen wichtigen Beitrag zur Sicherung von Werten.

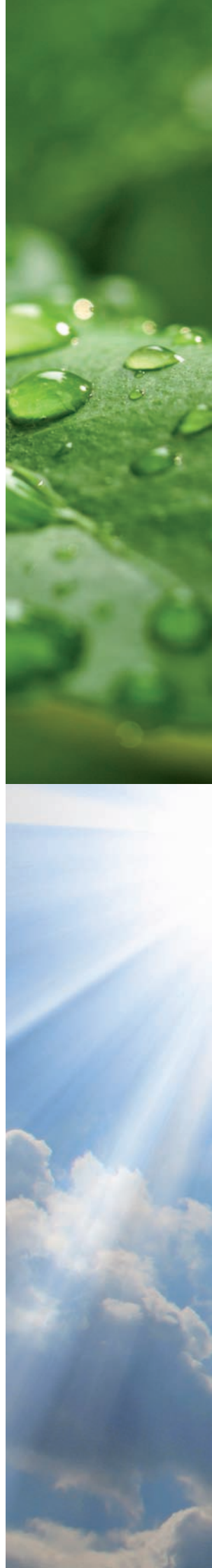
ANTICORROSIVE COATINGS FROM REMBRANDTIN

Safeguard Property, Assure Future

Since 1937 we have been challenging corrosion. We develop custom-made solutions which are in compliance with EN ISO 12944. Whether bridges or pylons, steel constructions or industrial plants: our high-quality anticorrosive coatings – solvent-based, water-dilutable, low-solvent content – withstand the severest attacks by corrosion and safeguard your valuable property.

Our products ensure protection under widely differing environmental conditions. Corrosion is no longer a factor of any relevance. Rembrandtin anticorrosive coatings go into action with the coating of new constructions or during the course of renovating already existing objects.

By virtue of continuous research, development, and product improvement Rembrandtin makes an important contribution towards the safeguarding of property.



▶
UMGEBUNGSBEDINGUNGEN EN ISO 12944
ENVIRONMENTAL CONDITIONS EN ISO 12944



KORROSIONSSCHUTZSYSTEME NACH EN ISO 12944

Unsere Beschichtungssysteme basieren auf den hohen Qualitätsstandards der EN ISO 12944 – „Korrosionsschutz von Stahl durch Beschichtungssysteme“. Diese Norm regelt den Korrosionsschutz durch Beschichtungssysteme von Stahlbauten, die einer statischen Berechnung unterliegen. Die EN ISO 12944 unterscheidet sechs Kategorien für atmosphärische Umgebungsbedingungen.

KAT.	AUSSENANWENDUNGEN	INNENANWENDUNGEN
C1	Nicht anwendbar	Geheizte Gebäude mit neutralen Atmosphären, z.B. Büros, Läden, Schulen, Hotels.
C2	Atmosphären mit geringer Verunreinigung. Meist ländliche Bereiche.	Ungeheizte Gebäude, wo Kondensation auftreten kann, z.B. Lager, Sporthallen
C3	Stadt- und Industriemosphäre, mäßige Verunreinigungen durch Schwefeldioxid, Küstenbereiche mit geringer Salzbelastung.	Produktionsräume mit hoher Feuchtigkeit und etwas Luftverunreinigung, z.B. Anlagen zur Lebensmittelherstellung, Wäschereien, Brauereien, Molkereien.
C4	Industrielle Bereiche und Küstenbereiche mit mäßiger Salzbelastung	Chemieanlagen, Schwimmbäder, Bootschuppen über Meerwasser.
C5-I	Industrielle Bereiche mit hoher Feuchtigkeit und aggressiver Atmosphäre.	Gebäude oder Bereiche mit nahezu ständiger Kondensation und mit starker Verunreinigung.
C5-M	Küsten- und Offshorebereiche mit hoher Salzbelastung.	Gebäude oder Bereiche mit nahezu ständiger Kondensation und mit starker Verunreinigung.

ANTICORROSIVE COATINGS IN ACCORDANCE WITH EN ISO 12944

Our coating systems are based on the high quality standard of EN ISO 12944 – “Coating systems for the protection of steel against corrosion”. This standard regulates the protection against corrosion with coating systems for steel frame structures which are subject to a constructional engineering calculation.

The EN ISO 12944 standard distinguishes six categories for atmospheric environmental conditions.

CAT.	OUTDOOR APPLICATIONS	INDOOR APPLICATIONS
C1	Not suitable	Heated buildings with neutral atmospheres, e.g. offices, shops, schools, hotels.
C2	Atmospheres with low pollution. Mostly rural areas.	Unheated buildings where condensation can occur e.g. warehouses, sports halls.
C3	Town and industrial atmosphere, moderate air pollution with sulphur dioxide, coastal regions where air has only low salt content.	Production rooms with high humidity and some air pollution, e.g. food processing plant, laundries, breweries, dairies.
C4	Industrial areas and coastal regions where atmosphere has only moderate salt content.	Chemical installations, swimming baths, boathouses over seawater.
C5-I	Industrial areas with highly damp and aggressive atmosphere.	Buildings or indoor areas with almost permanent condensation and air heavily polluted.
C5-M	Coastal and offshore areas where salt content of the atmosphere is high.	Buildings or indoor areas with almost permanent condensation and air heavily polluted.



KORROSIONSSCHUTZ IM STAHLHOCH- UND HALLENBAU

Folgende Produktsysteme erhalten Stahlkonstruktionen für Industrie-, Lager- oder Sporthallen, Stadien, Flugdächer u.ä.

SYSTEME FÜR INNEN		SYSTEME FÜR INNEN & AUSSEN
C1		Systeme KS1, 3, 4, 5, 7, 8, 10
C2	Einschichtig 1K: Rem AK Universalprimer Einschichtig 2K: Remoplast ES Glimmer	
C3		
C4		
C5-I		
C5-M		

Rembrandtin schützt:

STAKO AKH Wien • STAKO GM Wien-Aspern • Riesenrad • Palmenhaus • Schönbrunn • Festspielhaus Bregenz • Design Center Linz • Aqua Nova Wr.Neustadt • Hangar Flughafen Linz • AUA Hangar Wien-Schwechat • Fronius-Sattledt • BMW-Motorenwerk Steyr • ÖBB – Bahnhof Wien-Nord • Hofer-Ljubljana, Slowenien • Stadion Wals-Siezenheim • Tivoli-Stadion Innsbruck • Ernst Happel-Stadion • Wasserturm – Dachkonstruktion (u.v.m.)

ANTICORROSIVE COATINGS IN STEEL SKELETONS FOR MULTI-STORIED BUILDINGS AND STEEL HANGAR CONSTRUCTION

Steel constructions for industry, warehouses or sports halls, stadia, shed-roofs, etc.

INDOOR SYSTEMS		INDOOR & OUTDOOR SYSTEMS
C1		Systems KS1, 3, 4, 5, 7, 8, 10
C2	Single layer 1 comp.: Rem AK Universal Primer. Single layer 2 comp.: Remoplast ES Glimmer	
C3		
C4		
C5-I		
C5-M		

Rembrandtin is currently safeguarding:

Steel construction AKH Vienna • Steel construction GM Vienna-Aspern • Ferris Wheel • Palm House • Schönbrunn • Festival Theatre Bregenz • Design Center Linz • Aqua Nova Wr.Neustadt • Hangar Linz Airport • AUA Hangar Vienna-Schwechat • Fronius-Sattledt • BMW-Motorenwerk Steyr • ÖBB – Railway Station Vienna-Nord • Hofer-Ljubljana, Slovenia • Stadium Wals-Siezenheim • Tivoli-Stadium Innsbruck • Ernst Happel-Stadium • Water Tower – Roof Construction (and many more)



KORROSIONSSCHUTZ FÜR TANKAUSSEN- BESCHICHTUNGEN UND INDUSTRIEANLAGENBAU

Folgende Produktsysteme erhalten Putz- oder Getreidesilos, Lagertanks, Stahlkonstruktionen und Rohrleitungen in der chemischen Industrie, Krahnbahnen u.ä.

SYSTEME FÜR INNEN & AUSSEN

SYSTEME FÜR INNEN & AUSSEN

C1	Systeme KS3, 12	Systeme KS1, 2, 4, 5, 6, 10
C2		
C3		
C4		
C5-I		
C5-M		

Rembrandtin schützt:

OMV Raffinerie Schwechat • OMV Tanklager Lobau • Shell Tanklager Lobau • EVN – KW Theiß • Tanklager Avanti • HKW Spittelau • EKG Tanklager Lannach • MVA Pfaffenau • KW Dürnröhr • KW Simmering • Donau - KW Freudenau • Wärmekraftwerk Wien-Süd • Dhekelia, Zypern • Ras Al Kaimah, VAE • Borealis – BE 4 • Bioethanolanlage Pischelsdorf (u.v.m.)

PROTECTION AGAINST CORROSION FOR TANK EXTERIOR COATINGS AND INDUSTRIAL INSTALLATIONS

Plaster or grain silos, storage tanks, steel constructions and pipelines in the chemical industry, crane runways, etc.

INDOOR & OUTDOOR SYSTEMS

INDOOR & OUTDOOR SYSTEMS

C1	Systems KS3, 12	Systems KS1, 2, 4, 5, 6, 10
C2		
C3		
C4		
C5-I		
C5-M		

Rembrandtin is currently safeguarding:

OMV Refinery Schwechat • OMV Fuel Depot Lobau • Shell Fuel Depot Lobau • EVN – Power Station Theiß • Fuel Depot Avanti • Thermal Power Station Spittelau • EKG Fuel Depot Lannach • MVA Pfaffenau • Power Station Dürnröhr • Power Station Simmering • Donau - Power Station Freudenau • Thermal Power Station Vienna-Süd • Dhekelia, Cyprus • Ras Al Kaimah, UAE • Borealis – BE 4 • Bio-Ethanol Plant Pischelsdorf (and many more).



KORROSIONSSCHUTZ FÜR BRÜCKEN UND VERKEHRSBAUWERKE

gemäß TL/TP - KOR Blatt 87 und zugelassen nach RVS 15.05.11

Folgende Produktsysteme erhalten Brücken, Lärmschutzwandkonstruktionen, Geländer, Leitwände, Konstruktionen für Verkehrsleitsysteme u.ä.

SYSTEME FÜR INNEN & AUSSEN

C1	
C2	
C3	Systeme KS1, KS2 und KS10
C4	
C5-I	
C5-M	

Rembrandtin schützt:

Donaustadtbrücke Wien • Floridsdorferbrücke Wien • Nordbrücke Wien • Verlängerung Nordbrücke A22 • U6 Donaubrücke Wien • Nordsteg Wien • Kaisermühlensteg Wien • Laxenburger Brücke • A1 Traisenbrücke • Rosenbrücke Tulln • Donaubrücke Mauthausen • A1 Wolfgrabenbrücke • A2 Brücke • P30 Brücke ü.d. B4 bei Glaubendorf (u.v.m.)

PROTECTION AGAINST CORROSION FOR BRIDGES AND ROAD TRAFFIC GUIDING CONSTRUCTIONS

In accordance with TL/TP - KOR Blatt 87 and officially approved according to RVS 15.05.11
Bridges, noise barrier constructions, railings, crash barriers, and constructions for road traffic guiding purposes, etc.

INDOOR & OUTDOOR SYSTEMS

C1	
C2	
C3	Systems KS1, KS2 and KS10
C4	
C5-I	
C5-M	

Rembrandtin is currently safeguarding the following bridges:

Donaustadtbrücke Vienna • Floridsdorferbrücke Vienna • Nordbrücke Vienna • Extension of Nordbrücke A 22 • U6 Donaubrücke Vienna • Nordsteg Vienna • Kaisermühlensteg Vienna • Laxenburger Brücke • A1 Traisenbrücke • Rosenbrücke Tulln • Donaubrücke Mauthausen • A1 Wolfgrabenbrücke • A2 Brücke • P30 Brücke ü.d. B4 bei Glaubendorf (and many others)



KORROSIONSSCHUTZ IM KRAFTWERKSBAU UND IM BEREICH ENERGIEVERSORGUNG

Folgende Produktsysteme erhalten Gittermaste, Umspannwerke, Kraftwerkshallen, Turbinenrohre u.ä.

	SYSTEME FÜR INNEN & AUSSEN FÜR STROMERZEUGER	SYSTEME FÜR INNEN & AUSSEN FÜR ENERGIETRANSPORT UND ENERGIEVERSORGUNG
C1		
C2	Systeme KS1, 2, 3, 4, 5, 6 sowie Remoplast RA122 für Turbinenrohre	Systeme KS9 und KS11
C3		
C4		
C5-I		
C5-M		

Rembrandtin schützt:

Verbund – Austrian Power Grid • EVN • TIWAG • VIW • VKW • Wienstrom • Steweag – Steg • BEWAG • SAFE • Kelag • ÖBB • HKW Spittelau • MVA Pfaffenau • KW Dürnrohr • KW Theiß • KW Simmering • Donau - KW Freudenau • Wärmekraftwerk Wien-Süd • Dhekelia, Zypern • Ras Al Kaimah, VAE • HKW München-Süd, Deutschland (u.v.m.)

PROTECTION AGAINST CORROSION IN POWER STATIONS AND IN THE ENERGY SECTOR

Lattice masts, transformer stations, power stations, turbine pipelines, etc.

	INDOOR & OUTDOOR SYSTEMS FOR ELECTRIC POWER GENERATORS	INDOOR & OUTDOOR SYSTEMS FOR ENERGY TRANSPORT AND ENERGY SUPPLY
C1		
C2	Systems KS1, 2, 3, 4, 5, 6 and also Remoplast RA122 for turbine pipelines	Systems KS9 and KS11
C3		
C4		
C5-I		
C5-M		

Rembrandtin is currently safeguarding:

Central Electricity Supply Group – Austrian Power Grid • EVN • TIWAG • VIW • VKW • Viennastrom • Steweag – Steg • BEWAG • SAFE • Kelag • ÖBB • Thermal Power Station Spittelau • MVA Pfaffenau • Power Station Dürnrohr • Power Station Theiß • Power Station Simmering • Donau - Power Station Freudenau • Thermal Power Station Vienna-Süd • Dhekelia, Cyprus • Ras Al Kaimah, UAE • Thermal Power Station Munich-Süd, Germany (and many others)



STAHLBRANDSCHUTZ VON REMBRANDTIN

Zeit gewinnen, Leben retten

Stahlbrandschutzsysteme von Rembrandtin können Leben retten. Dämmschichtbildner, zwischen Grundierung und Überzugslack appliziert, garantieren Ihnen wertvolle Zeit: Um die Statik der Stahlkonstruktion zu unterstützen und um Evakuierungsmaßnahmen und Rettungseinsätze zu sichern.

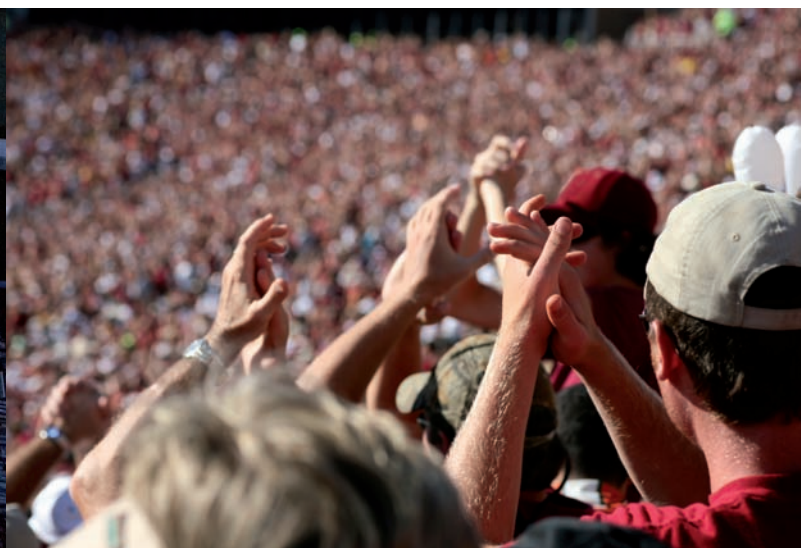
Rembrandtin Brandschutzsysteme gibt es in allen Brandschutzklassen auf lösemittel- (für Brandschutzklasse F30, F60 und F90) und auf wasserverdünnbarer Basis (für Brandschutzklasse F30 und F60).

STEEL FIRE PREVENTION FROM REMBRANDTIN

Gain Time, Save Lives

Steel fire prevention systems from Rembrandtin can save lives. Applied between the primer and the top coat, insulating layer formers guarantee the important time factor – on the one hand to support the statics of the steel construction, and on the other hand to ensure valuable time for evacuation measures and the deployment of rescue teams.

Rembrandtin fire prevention systems are available in all fire prevention categories on a solvent basis (for Fire Prevention Classes F30, F60 or F90) and on a water-dilutable basis (for Fire Prevention Classes F30 + F60).





DREI SCHRITTE, DIE HÖCHSTEN STAHLBRANDSCHUTZ GEWÄHRLEISTEN.

1) GRUNDIERUNGEN

1-komponentig, wasserverdünubar	Firetex Hydro-Brandschutzprimer grau, 50µ DFT, ca. 0,25 kg/m ²
1-komponentig, Kunstharzbasis	Firetex KH-Brandschutzprimer lichtgrau, 50µ DFT, ca. 0,25 kg/m ²
2-komponentig, Epoxydharzbasis	Firetex EP-Brandschutzprimer grau grün, 50µ DFT, ca. 0,25 kg/m ² (f. feuerverzinkten Stahl)

2) DÄMMSCHILDER

1-komponentig, auf Acrylharzbasis Lösemittelhaltig	mit reaktiven Pigmenten F 30, 60 und 90 — steht für die Brandschutzklassen Firetex FX 1000/F30 Firetex FX 1000/F60 Firetex FX 3000/F90
Wasserverdünubar	Firetex FX 5000/F30 Firetex FX 5000/F60 Aufzubringende Mindestschichtdicken gem. unseren Mindestschichtdickentabellen. Alle Angaben grundsätzlich ohne Spritzverlust berechnet.

3) DECKLACKE

1-komponentig, wasserverdünubar	Firetex Hydro Brandschutzdecklack, Farbton n. RAL, 60µ DFT, ca. 0,25 kg/m ² (nur für Innenbereiche)
1-komponentig, Kunstharzbasis, lösemittelhaltig:	Firetex KH-Brandschutzdecklack, Farbton n. RAL, 60µ DFT, ca. 0,25 kg/m ²
2-komponentig, Polyurethanbasis	Firetex PU-Brandschutzdecklack, Farbton n. RAL, 80µ DFT, ca. 0,30 kg/m ²

THREE STEPS WHICH GUARANTEE MAXIMUM FIRE PREVENTION

1) PRIMERS

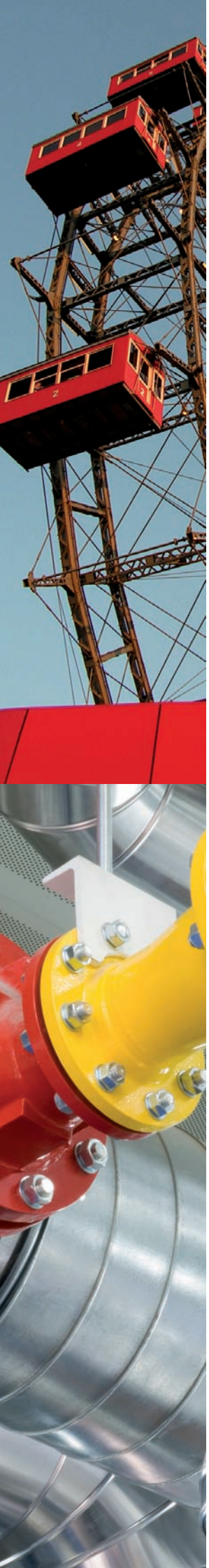
Single component, water-dilutable	Firetex Hydro-Brandschutzprimer grey, 50µ dry film thickness, approx. 0.25 kg/m ²
Single component, synthetic resin basis	Firetex KH-Brandschutzprimer light grey, 50µ dry film thickness, approx. 0.25 kg/m ²
Two-component, epoxy resin basis	Firetex EP-Brandschutzprimer grey-green, 50µ dry film thickness, approx. 0.25 kg/m ² (for use on hot galvanised steel)

2) INSULATING LAYER FORMER

Single component, acrylic resin based Solvent-based	based with reactive pigments F 30, 60 and 90 – stands for fire prevention categories Firetex FX 1000/F30 Firetex FX 1000/F60 Firetex FX 3000/F90
Water-dilutable	Firetex FX 5000/F30 Firetex FX 5000/F60 Minimum film thicknesses for these applications are as indicated in our Minimum Film Thickness Tables. All figures are essentially calculated without the inclusion of spraying losses.

3) TOP COAT PAINTS

Single component, water-dilutable	Firetex Hydro Brandschutzdecklack, RAL shade, 60µ dry film thickness, approx. 0.25 kg/m ² (for interior applications only)
Single component, synthetic resin basis, solvent-containing	Firetex KH-Brandschutzdecklack, RAL shade, 60µ dry film thickness, approx. 0.25 kg/m ²
Two-component, polyurethane basis	Firetex PU-Brandschutzdecklack, RAL shade, 80µ dry film thickness, approx. 0.30 kg/m ²



REMBRANDTIN KORROSIONSSCHUTZ GIBT ES FÜR VERSCHIEDENE SCHUTZDAUERN

Schutzdauer niedrig (L): 2 bis 5 Jahre

Schutzdauer mittel (M): 5 bis 15 Jahre

Schutzdauer hoch (H): über 15 Jahre

Die Schutzdauer ist keine „Gewährleistungszeit“ sondern ein technischer Begriff. Sie dient zur Abschätzung von Instandhaltungsintervallen und bezeichnet die zu erwartende Standzeit für den jeweils ausgeführten Korrosionsschutz. Die Schutzdauer nach EN ISO 12944 bezieht sich auf ein Erreichen des Rostgrades Ri3 nach ISO 4628-3.

Oberflächenvorbehandlung

Unsere Aufbauempfehlungen beziehen sich auf gestrahlten Stahl mit einem Oberflächenvorbereitungsgrad von Sa 2^{1/2} nach ISO 8501-1 und einem Rauheitsgrad „mittel“ nach ISO 8503-1. Sie entsprechen in Aufbau und Systemschichtdicke den Tabellen der EN ISO 12944-5.

REMBRANDTIN PROTECTION AGAINST CORROSION IS AVAILABLE FOR DIFFERENT DURATIONS OF PROTECTION

low (L) duration of protection: 2 to 5 years

medium (M) duration of protection: 5 to 15 years

high (H) duration of protection: longer than 15 years

The duration of protection is not a “guarantee period” but rather a technical term which is used to indicate the intervals at which servicing will be necessary and the stability which can be expected of the anticorrosive coatings concerned. The duration of protection according to EN ISO 12944 relates to the arrival at a rust rating Ri3 according to ISO 4628-3.

Pre-treatment of Surface

Our recommendations regarding to the protective coating structure relate to sandblasted steel with a surface pre-treatment to a degree of Sa 2^{1/2} according to ISO 8501-1 and a “medium” degree of roughness according to ISO 8503-1. The structure and system layer thickness of these protective coatings correspond to the data shown in the EN ISO 12944-5 tables.



REMBRANDTIN KORROSIONSSCHUTZSYSTEME

PRODUKT	KURZBESCHREIBUNG	LMH	HS	WVB	ANWENDUNGSBEREICHE
Grundbeschichtungsstoffe, 1-komponentig					
REM AK-Universalprimer	Sehr raschtrocknende Alkyd-Zinkphosphat-Grundierung, auch mit 2-K-PUR-Lacken zu überarbeiten	x			Universell im Stahlhochbau, auch in Durchlaufanlagen, hohe Korrosionsschutzwirkung
REM-ZPH-Primer	Raschtrocknende Alkyd-Grundierung, zinkphosphathaltig	x			Hallenbau, Stahlbau allgemein - gutes Preis/Leistungsverhältnis
REM-AK-Corroprimer	Raschtrocknende Alkyd-Grundierung, zinkphosphathaltig, besonders wirtschaftlich	x			Als Grundbeschichtung unter 1-Decklacken geeignet, sehr wirtschaftlich
REM Corroblock	Grundierung auf Basis Epoxidharzester mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten – roststoppend	x			Speziell auf Handentrostung, restrostpenetrierend. Einsatz bei Stromgittermasten.
REMOSIL OM 101	1-Komp.-Zinkethylsilikat-Grundbeschichtung, hoher Zinkstaubgehalt gem. RVS 15.05.11-Stoff.Nr. 8	x			Hitzebeständig bis über 400°C, auch für HV-Verbindungen im Brückenbau
REM AQUA LAC Primer	Wässrige Acrylat-Grundbeschichtung, hervorragende Haftung auf frischer Feuerverzinkung			x	Einsatz bei Gittermasten, im Verkehrs-u. Brückenbau gem RVS 15.05.11
Zwischen- und Deckbeschichtungsstoffe, 1-komponentig					
REM AK DS Glimmer Express	Hochwertiger, seidenglänzender Beschichtungstoff auf Alkydharzbasis mit Glimmerpigmenten	x			Universell im Stahlbau, dickschichtig bis 80 µm pro Arbeitsgang
GEHOROL DKX	Auf Basis Acryl-Alkydharz mit Eisenglimmer, ausgezeichnete Haftung auf Stahl und Zink	x			Einsatz speziell für verzinkte Gittermaste, auch zur Instandhaltung für Stahlmaste
REM AQUA LAC DS Glimmer	Wässrige Acrylat-Deckbeschichtung, hervorragende Haftung auf frischer Feuerverzinkung			x	Duplexbeschichtungen auf Zink, zB Gittermaste, Funk-u. Sendemaste, Geländer
REMOSIL S Alu	Hitzebeständige Zwischen- und Deckbeschichtung auf Basis Silikonharz, alupigmentiert	x			Mit Remosil OM 101 bis 400°C, ohne Grundierung bis 600°C
REMOSIL S Glimmer	Hitzebeständige Zwischen- und Deckbeschichtung auf Basis Silikonharz, glimmerpigmentiert	x			Mit Remosil OM 101 bis 400°C, ohne Grundierung bis 600°C
Grundbeschichtungsstoffe, 2-komponentig					
REMOPLAST EP Zink	Hochwertiger Epoxy-Zinkstaubgrundbeschichtungstoff gem. RVS 15.05.11, TL/TP-KOR Bl. 87	x	x		Zinkstaubgrundbeschichtung im Brückenbau, im Stahlwasserbau und Stahlbau allg.
REMOPLAST Kunststoffgrund	Epoxy-Zinkphosphat-Grundbeschichtungstoff	x			Standard - EP-Zinkphosphat - GB, Stahlbau allgemein
REM 61 Primer	EP-Zinkphosphat gem. RVS 15.05.11, TL/TP-KOR Bl.87; Ausgezeichnete Haftung auf gesweepem Zink	x			Standard - EP-GB auf Feuerverzinkung und Aluminium
REMOPLAST Primer	EP-Primer, enthält Zinkphosphat; rasche Trocknung	x			Wirtschaftliche 2-K-EP-Grundierung, vornehmlich im Stahlhochbau - Ecolution-System
REMOPLAST KS-R Grund	Epoxy-Zinkphosphat-Grundbeschichtungstoff, rapidhärtend, tieftemperaturhärtend	x	x		Bestandteil des Remoplast-Rapid-Systems, schnelltrocknend; bis 0°C tieftemperaturhärtend;
REMOPLAST HS-KST	High-solid-EP-Zinkphosphat mit Normal- und Rapidhärtter; lösemittelarm, dickschichtig		x		Hochwertige HS - Grundierung, bis 180 µm je Arbeitsgang; oberflächentolerant, niedr. VOC-Gehalt
REMOPLAST MSR Primer	Rapidgehärtete EP-Zinkphosphat-High-solid-Grundierung; lösemittelarm dickschichtig		x		Leistungsfähige EP-HS - Grundierung, bis 180 µm je Arbeitsgang; rasche Trocknung
Zwischen- und Deckbeschichtungsstoffe, 2-komponentig					
REMOPLAST ES Glimmer	Einschichtsystem auf Stahl, auf Basis 2-Komp.-Epoxydharz	x			Stahlhochbau in Innenräumen und unter Flugdächern
REMOPLAST TL Glimmer	Epoxy-Eisenglimmer-Zwischenbeschichtung gem. RVS 15.05.11 und TL/TP-KOR Bl. 87	x			Zwischenschicht im Verkehrs- und Brückenbau, bei Stahlkonstruktionen aller Art; DB-Farbtöne
REMOPLAST DS Glimmer	Epoxy - Zwischenbeschichtung, als Deckbeschichtung ohne UV-Belastung	x			Universelle Zwischen- und Deckbeschichtung ohne UV-Belastung
REMOPLAST EG Glimmer	Epoxy - Zwischenbeschichtung mit Eisenglimmer, preiswerte Variante	x			Wirtschaftliche 2-K-EP-Zwischenbeschichtung im Stahlhochbau - Ecolution-System
REMOPLAST TL-R Glimmer	Epoxy-Eisenglimmer-Zwischenbeschichtung mit Rapid-Härter, tieftemperaturhärtend	x			Bestandteil des Remoplast-Rapid-Systems, schnelltrocknend; bis 0°C tieftemperaturhärtend;
REMOPLAST UVC Glimmer	Seidenglänzender Polyurethan-Deckbeschichtungstoff gem. RVS 15.05.11 und TL/TP-KOR Bl. 87	x			Universelle PUR-Deckbeschichtung, wetter- und UV-beständig, RAL-, DB- und NCS-Töne
REMOPLAST HS Glimmer	High-solid-Epoxy-Zwischenbeschichtungsstoff mit Normal- und Rapidhärtter; lösemittelarm, dickschichtig		x		Hochwertige HS - Zwischenbeschichtung, bis 180 µm je Arbeitsgang; niedrigster VOC-Gehalt
REMOPLAST MSR Glimmer	Rapidgehärteter High-solid EP-Zwischenbeschichtungsstoff; lösemittelarm dickschichtig		x		Leistungsfähige EP-HS - Zwischenbeschichtung, bis 180 µm je Arbeitsgang; rasche Trocknung
Spezialprodukte					
REM RA 73	Farblos trocknende, wässrige Alkydharz-Beschichtung für den temporären Korrosionsschutz			x	für hitzebelastete Abluftkanäle, keine Katalysatorschädigung bei Abbrand
REM RA 66	Vinylester-Glasflake-Beschichtungsstoff für REA-Kanäle	x			Hochwertige Dickbeschichtung für REA - Anlagen in Kraftwerken
REMOPLAST RA 122	Epoxy-Dickschicht-Beschichtungsstoff für Unterwasserbelastung	x			Wasserdampfdiffusionsdicht; abriebbeständig - für Wasser- und Abwasserbelastung, Gichtgasrahe



REMBRANDTIN KORROSIONSSCHUTZSYSTEME

System KS1	Remoplast Kunststoffgrund Remoplast DS Glimmer Remoplast UVC Glimmer
System KS2	Remoplast EP-Zink Remoplast TL-Glimmer Remoplast UVC Glimmer
System KS3	Remoplast Primer Remoplast EG Glimmer Remoplast UVC Glimmer
System KS4	Remoplast KS-R Grund Remoplast TL-R Glimmer Remoplast UVC mit Beschleuniger
System KS5	Remoplast MSR Primer Remoplast MSR Glimmer Remoplast UVC Glimmer
System KS6	Remoplast HS-KST Remoplast HS-Glimmer Remoplast UVC Glimmer
System KS7	Rem AK Universalprimer Remoplast UVC Glimmer
System KS8	Rem AK Corroprimer oder REM ZPH-Primer Rem AK DS Glimmer Express
System KS9	Rem Corroblock MB Gehorol DKX oder Rem Aqua LAC
System K10	Rem 61 Primer Remoplast DS Glimmer Remoplast UVC Glimmer
System KS11	Rem Aqua LAC Primer Rem Aqua LAC DS Glimmer
System K12	Remosil OM 101 Remosil S Alu oder Remosil S Glimmer

Anmk. zu Seite 15: LMH = Lösungsmittelhaltig, HS = high solid, WVB = wasserverdünnbar







REMBRANDTIN ANTICORROSIVE COATINGS

PRODUKT	BRIEF DESCRIPTION	SB	HS	WD	FIELDS OF APPLICATION
Priming Coat materials, single-component systems					
REM-AK-Universalprimer	Very fast drying alkyd/zinc-phosphate primer, also recoatable with 2-component PUR paints	x			For universal use in steel constructions for multi-storied buildings and also in continuous installations, high anti-corr. effect
REM-ZPH-Primer	Fast drying alkyd primer, zinc phosphate based	x			Hangar construction, steel constructions in general, good value for money
REM-AK-Corroprimer	Fast drying alkyd primer, zinc phosphate based, systems, very economical in use	x			Suitable as primer under single-component top coat systems, very economical in use
REM Corroblock	Primer based on epoxy resin ester with active anticorrosive pigments – rust inhibiting	x			Specially for manual derusting operations, penetrates residual rust. For use on lattice masts
REMOSIL OM 101	Single-component zinc ethyl silicate primer, high zinc dust content according to RVS 15.05.11-Material No. 8	x			Heat resistant beyond 400°C, also for single-bevel butt welds in bridge construction
REM AQUA LAC Primer	Aqueous acrylate primer, outstanding adhesion on freshly hot-galvanised surfaces			x	For use on lattice masts in road traffic applications applications and bridge construction acc. to RVS 15.05.11
Intermediate and Top Coating materials, single component systems					
REM AK DS Glimmer Express	High-grade, silky-glossy coating system on alkyd resin basis with micaceous pigments	x			For universal use in steel construction, film thickness of up to 80 µm per processing stage
GEHOROL DKX	Acrylic/alkyd resin based with micaceous iron oxide, excellent adhesion on steel and zinc	x			Specially recommended for use on galvanised lattice masts, also in the maintenance of steel masts
REM AQUA LAC DS Glimmer	Aqueous acrylate top coat system, outstanding adhesion on freshly hot-galvanised surfaces			x	Duplex coatings on zinc, e.g. lattice masts, radio receiver masts, radio transmitter masts, railings
REMOSIL S Alu	Heat resistant intermediate and top coat system based on silicone resin, aluminium pigmented	x			With Remosil OM 101 up to 400°C, without primer up to 600°C
REMOSIL S Glimmer	Heat resistant intermediate and top coat system based on silicone resin, with micaceous pigments	x			With Remosil OM 101 up to 400°C, without primer up to 600°C
Primer Systems, two-component					
REMOPLAST EP Zink	High-grade epoxy/zinc dust primer according to RVS 15.05.11, TL/TP-KOR Bl. 87	x	x		Zinc dust primer in bridge construction, steel/hydraulic engineering and steel construction in general
REMOPLAST Kunststoffgrund	Epoxy/zinc phosphate primer	x			std.-epoxy resin/zinc phosphate - primer f. steel constr.
REM 61 Primer	Epoxy/zinc phosphate according to RVS 15.05.11, TL/TP- KOR Bl.87; excellent adhesion on swept zinc	x			Standard – epoxy primer, for use on hot-galvanised surfaces and aluminium
REMOPLAST Primer	Epoxy resin primer, contains zinc phosphate, rapid drying	x			Economical two-component epoxy resin primer, principally in steel skeletons for multi story buildings - Ecolution-System
REMOPLAST KS-R Grund	Epoxy/zinc phosphate primer, rapid hardening, low-temperature hardening	x	x		Component of the Remoplast-Rapid system, fast drying, low-temperature hardening down to 0°C
REMOPLAST HS-KST	High-solid epoxy resin/zinc phosphate with normal and rapid hardeners, low solvent content, high film thickness		x		High-grade high-solid primer, film thickness up to 180 µm per processing stage, surface tolerant, low VOC content
REMOPLAST MSR Primer	Rapid hardening high-solid epoxy resin intermediate coat system; low solvent content, high film thickness		x		High functional capacity epoxy resin high solid primer, film thicknesses of up to 180 µm per processing stage; fast drying
Intermediate and Top Coat Systems, two-component					
REMOPLAST ES Glimmer	Single coat system on steel, on basis of two-component epoxy resin	x			Steel constructions for multi-storied buildings, i.e. in interior rooms and under shed roofs
REMOPLAST TL Glimmer	Epoxy resin/ micaceous iron oxide intermediate coating according to RVS 15.05.11 and TL/TP-KOR Bl. 87	x			Intermediate coat in traffic and bridge construction, in steel constructions of every type; DB shades
REMOPLAST DS Glimmer	Epoxy resin intermediate coating – suitable also as top coating if no UV stress	x			Universal intermediate and top coat system where no UV exposure
REMOPLAST EG Glimmer	Epoxy resin intermediate coating with micaceous iron oxide pigmentation, an economy-priced variant	x			Economic two-comp. epoxy resin intermediate coating in steel skeletons for multi-storied buildings - Ecolution-Syst.
REMOPLAST TL-R Glimmer	Epoxy resin/ micaceous iron oxide intermediate coating rapid hardener, low temperature hardening	x			Component of the Remoplast Rapid system, fast drying low-temperature hardening down to 0°C
REMOPLAST UVC Glimmer	Silky-glossy polyurethane top coat according to RVS 15.05.11 and TL/TP-KOR Bl. 87	x			Universal polyurethane top coat system, weather and UV resistant, RAL, DB, and NCS shades
REMOPLAST HS Glimmer	High-solid epoxy resin/zinc phosphate with normal and rapid hardeners, low solvent content, high film thickness		x		High-grade high-solid intermediate coating, film thicknesses up to 180 µm per processing stage; lowest VOC content
REMOPLAST MSR Glimmer	Rapid hardening high-solid epoxy resin intermediate coat; low solvent content, high film thickness		x		High-performance epoxy resin high solid intermediate coating, film thickness up to 180 µm per processing stage, fast drying
Speciality Products					
REM RA 73	Colourlessly drying, aqueous alkyd resin coating for temporary protection against corrosion			x	For heat-stressed air outlet conduits, no catalytic damage in the event of burn-up
REM RA 66	Vinyl ester glass flake coating system for REA installations	x			High-grade thick-film coating for REA installations in power stations
REMOPLAST RA 122	Epoxy resin thick film coating system for underwater exposure	x			Non-permeable to aqueous vapour, abrasion resistant – for exposure to water and waste-water, also for use in waste-gas pipe



REMBRANDTIN ANTICORROSIVE COATINGS

System KS1	<i>Remoplast Kunststoffgrund Remoplast DS Glimmer Remoplast UVC Glimmer</i>
System KS2	<i>Remoplast EP-Zink Remoplast TL-Glimmer Remoplast UVC Glimmer</i>
System KS3	<i>Remoplast Primer Remoplast EG Glimmer Remoplast UVC Glimmer</i>
System KS4	<i>Remoplast KS-R Grund Remoplast TL-R Glimmer Remoplast UVC with accelerator</i>
System KS5	<i>Remoplast MSR Primer Remoplast MSR Glimmer Remoplast UVC Glimmer</i>
System KS6	<i>Remoplast HS-KST Remoplast HS-Glimmer Remoplast UVC Glimmer</i>
System KS7	<i>Rem AK Universalprimer Remoplast UVC Glimmer</i>
System KS8	<i>Rem AK Corroprimer or REM ZPH-Primer Rem AK DS Glimmer Express</i>
System KS9	<i>Rem Corroblock MB Gehorol DKX or Rem Aqua LAC</i>
System K10	<i>Rem 61 Primer Remoplast DS Glimmer Remoplast UVC Glimmer</i>
System KS11	<i>Rem Aqua LAC Primer Rem Aqua LAC DS Glimmer</i>
System K12	<i>Remosil OM 101 Remosil S Alu or Remosil S Glimmer</i>

Footnote to page 19: LMH = solvent borne, HS = high solid, WVW = water dilutable



PREISE UND AUSZEICHNUNGEN

1982	Österreichisches Staatswappen
1992	Umweltoskar
1994	Responsible Care
1994	Umweltpreis der Wiener Wirtschaft
1995	ISO 9001
1996	Mercur-Preisträger
1997	Mercur-Preisträger
1998	ISO 14001
1999	EMAS
1999	Umweltpreis der österreichischen Wirtschaft
2000	Umweltpreis der österreichischen Wirtschaft
2005	EMAS
2006	Abfallmanager des Jahres

Sie haben Fragen? Wir helfen Ihnen weiter!

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG, Ignaz-Köck-Straße 15, 1210 Wien, Austria
Telefon: +43 1/27702, Email: office@rembrandtin.com, www.rembrandtin.com

PRIZES AND DISTINCTIONS

1982	<i>Austrian Official Crest</i>
1992	<i>Environmental Oscar</i>
1994	<i>Responsible Care Certificate</i>
1994	<i>Environmental Award of Vienna Industry Council</i>
1995	<i>ISO 9001 Certificate</i>
1996	<i>Mercur Award</i>
1997	<i>Mercur Award</i>
1998	<i>ISO 14001 Certificate</i>
1999	<i>EMAS Certificate</i>
1999	<i>Environmental Award of The Austrian Industry</i>
2000	<i>Environmental Award of The Austrian Industry</i>
2005	<i>EMAS Certificate</i>
2006	<i>Award of the best waste management of the year</i>

Do you have any questions? We are always glad to be of help.

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG, Ignaz-Köck-Straße 15, 1210 Wien, Austria
Telefon: +43 1/27702, Email: office@rembrandtin.com, www.rembrandtin.com





Rembrandtin Lack GmbH NfG. KG • Ignaz-Köck-Straße 15 • 1210 Wien, Austria • Telefon: +43 1/27702 • Telefax: +43 1/27702/40 • www.rembrandtin.com

Ein Unternehmen der RIH. A member of the RIH group.

Rembrandtin